

# 魚町水産加工共同排水処理施設更新（その２）工事

## 特記仕様書

石 巻 市 産 業 部 水 産 課

# 目 次

第1章 総 則	1
第2章 余剰脱水設備	
§ 1 余剰脱水機A	16
§ 2 余剰脱水ケーキコンベア	17
§ 3 洗浄水流量調整弁	18
第3章 修 繕 工 事	
§ 1 余剰脱水機制御盤	19
第4章 配 管 工	
§ 1 配管仕様および施工範囲	20
§ 2 弁類仕様および施工範囲	20
第5章 複 合 工	
§ 1 基礎工	21
第6章 撤 去 工	
§ 1 機 器	22
§ 2 配 管	22

# 総 則

第1条 本工事は、契約書、本機械設備特記仕様書（以下「特記仕様書」という。）、機械設備標準仕様書（以下「標準仕様書」という。）（令和7年版）、図面、機械設備工事一般仕様書（以下「一般仕様書」という。）（令和7年版）等により施工する。

第2条 計画概要、本工事の概要、関連工事の概要及び指定部分工事概要については、次による。

## 概 要

### 1 処理場用

#### (1) 計画概要

計画処理水量・	〔分流式〕 日最大汚水量 ( $\text{m}^3/\text{日}$ )	全体 6,000	既設 6,000
		6,000	今回 6,000
	〔分流式〕 時間最大汚水量 ( $\text{m}^3/\text{時}$ )	全体 1,125	既設 1,125
		1,125	今回 1,125
処理法等	水 処 理	<input type="checkbox"/> 標準法 <input type="checkbox"/> OD <input type="checkbox"/> 高度処理 <input type="checkbox"/> POD <input type="checkbox"/> 回分法 <input checked="" type="checkbox"/> 長時間 <input type="checkbox"/> その他（            ）	
	汚泥処理	<input type="checkbox"/> 重力濃縮 <input type="checkbox"/> 機械濃縮 <input type="checkbox"/> 消化 <input checked="" type="checkbox"/> 脱水 <input type="checkbox"/> 焼却 <input type="checkbox"/> 溶融 <input checked="" type="checkbox"/> コンポスト <input checked="" type="checkbox"/> その他（汚泥乾燥設備）	

(2) 本工事の概要

<p>本工事の内容</p>	<p>本工事の概要は次のとおりである。</p> <table border="0"> <tr> <td>新規</td> <td>増設</td> <td>改築</td> <td></td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>共通設備</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>原水ポンプ設備</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>スクリーン・脱水設備</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>前加圧浮上設備</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>反応タンク設備</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>最終沈殿池設備</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>消毒設備</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>用水設備</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>スカム脱水設備</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>汚泥脱水設備</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>スカム乾燥設備</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>汚泥乾燥設備</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>コンポスト設備</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>脱臭設備</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>その他</td> </tr> </table>	新規	増設	改築		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	共通設備	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	原水ポンプ設備	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	スクリーン・脱水設備	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	前加圧浮上設備	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	反応タンク設備	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	最終沈殿池設備	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	消毒設備	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	用水設備	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	スカム脱水設備	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	汚泥脱水設備	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	スカム乾燥設備	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	汚泥乾燥設備	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	コンポスト設備	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	脱臭設備	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	その他
新規	増設	改築																																																															
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	共通設備																																																														
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	原水ポンプ設備																																																														
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	スクリーン・脱水設備																																																														
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	前加圧浮上設備																																																														
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	反応タンク設備																																																														
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	最終沈殿池設備																																																														
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	消毒設備																																																														
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	用水設備																																																														
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	スカム脱水設備																																																														
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	汚泥脱水設備																																																														
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	スカム乾燥設備																																																														
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	汚泥乾燥設備																																																														
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	コンポスト設備																																																														
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	脱臭設備																																																														
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	その他																																																														
<p>本工事の概要</p>	<p>本工事は、余剰脱水設備の更新工事である。</p>																																																																
<p>分離発注の有無（有りの場合は第5条を適用すること）</p>	<p><input type="checkbox"/>有      <input checked="" type="checkbox"/>無</p>																																																																

(3) 指定部分工事の概要

<p>指定部分工事の有無</p>	<p><input type="checkbox"/>有      <input checked="" type="checkbox"/>無</p>
<p>指定部分工事の概要</p>	

(4) 関連工事の概要

工 事 名	工 期	工 事 概 要
<input type="checkbox"/> 水処理設備工事その（ ）		
<input type="checkbox"/> 汚泥処理設備工事その（ ）		
<input type="checkbox"/> ポンプ設備工事その（ ）		
<input type="checkbox"/> 送風機設備工事その（ ）		
<input type="checkbox"/> 汚泥焼却設備工事その（ ）		
<input type="checkbox"/> 電気設備工事その（ ）		
<input type="checkbox"/> 自家発電設備工事その（ ）		
<input type="checkbox"/> 特高受変電設備工事その（ ）		
<input type="checkbox"/> 建設工事その（ ）		
<input type="checkbox"/> その他（ ）		

## 2 ポンプ場用

### (1) 計画概要

計 画 汚 水 量	〔分流式〕 時間最大汚水量 ( $\text{m}^3/\text{日}$ )	全体	既設 6,000 $\text{m}^3/\text{日}$
			今回 6,000 $\text{m}^3/\text{日}$
	〔合流式〕 雨天時計画汚水量 ( $\text{m}^3/\text{時}$ )	全体	既設
			今回
計 画 雨 水 量	〔合流式〕 雨天時計画雨水量 ( $\text{m}^3/\text{日}$ )	全体	既設
			今回
処理場の概要 (現況及び増設計画等)			

(2) 本工事の概要

<p>本工事の内容</p>	<p>本工事の概要は次のとおりである。</p> <p>新規   増設   改築</p> <table> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>原水ポンプ設備の原水ポンプ 2 台</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>原水ポンプ設備の攪拌機 1 台</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>曝気槽のエアレータ設備（修繕）</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>沈殿槽の汚泥掻寄せ機備（修繕）</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>汚泥脱水設備、搬送設備（更新）</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>その他（脱水機制御盤一部改造）</td> </tr> </table>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	原水ポンプ設備の原水ポンプ 2 台				原水ポンプ設備の攪拌機 1 台	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	曝気槽のエアレータ設備（修繕）	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	沈殿槽の汚泥掻寄せ機備（修繕）	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	汚泥脱水設備、搬送設備（更新）	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	その他（脱水機制御盤一部改造）
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	原水ポンプ設備の原水ポンプ 2 台																						
			原水ポンプ設備の攪拌機 1 台																						
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	曝気槽のエアレータ設備（修繕）																						
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	沈殿槽の汚泥掻寄せ機備（修繕）																						
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	汚泥脱水設備、搬送設備（更新）																						
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	その他（脱水機制御盤一部改造）																						
<p>本工事の概要</p>																									
<p>分離発注の有無（有りの場合は第 5 条を適用すること）</p>	<p><input type="checkbox"/>有                      <input checked="" type="checkbox"/>無</p>																								

(3) 指定部分工事の概要

<p>指定部分工事の有無</p>	<p><input type="checkbox"/>有                      <input checked="" type="checkbox"/>無</p>
<p>指定部分工事の概要</p>	

(4) 関連工事の概要

工 事 名	工 期	工 事 概 要
<input type="checkbox"/> 水処理設備工事その（ ）		
<input type="checkbox"/> ポンプ設備工事その（ ）		
<input type="checkbox"/> 電気設備工事その（ ）		
<input type="checkbox"/> 自家発電設備工事その（ ）		
<input type="checkbox"/> 建設工事その（ ）		
<input type="checkbox"/> その他（ ）		



### 第3条


- 1 本工事は、処理能力の増設工事（☐ 改築を含む）で、
  - ☐ あるので、本文を適用する。
  - ☒ ないので、本文を適用しない。
  - (1) 既存施設を十分調査の上、既設施設の設計思想を理解し、施設全体の機能を十分発揮させるようにするとともに、維持管理、保守点検等に支障がないように機器製作、施工を行う。
  - (2) 工事現場においては、現地作業内容手順等を十分検討のうえ、養生等事前処置及び復旧を適切に実施し、既設機器の運転に支障がないように工事を行う。
- 2 当該処理場・ポンプ場の環境条件は、次に示すとおりである。
  - (1) 標高、約 5.0 m の場所
  - ☒ (2) 塩害を受ける場所（ 500m以内 ）  
流入水の塩化物イオン濃度（ ）
  - ☒ (3) 寒冷地
  - ☐ (4) 豪雪地
  - ☐ (5) 地盤沈下が生じやすい場所（ ）
  - ☐ (6) 雷が多い場所
  - ☐ (7) 施設内で特に湿潤な個所（ ）
  - ☐ (8) 施設内で爆発性ガスのある箇所
  - ☒ (9) 施設内で腐蝕性ガスのある箇所
  - ☐ (10) 既往水位（ m）
  - ☐ (11) その他（ ）
  - ☐ (12) 騒音規制区域について
    - ☒ 指定あり 第4種（ 55 dB）敷地境界
    - ☐ 指定なし（ dB）敷地境界
  - ☐ (13) 悪臭規制区域について
    - ☐ 指定あり
      - ☐（ ）敷地境界
      - ☐（ ）排出口
    - ☒ 指定なし


第4条 本工事の総合試運転は、次による。


- ☐ 本工事は、総合試運転を行うので第1項を適用する。
- ☐ 本工事は、総合試運転を別途工事で行うので第2項を適用する。
- ☒ 本工事には、総合試運転を含んでいない。

1 総合試運転を本工事で行う場合

(1) 総合試運転実施設備及び実施期間

(処理場)		<input type="checkbox"/> 沈砂池設備	(	日間)
水処理 関係		<input type="checkbox"/> 主ポンプ設備		
		<input type="checkbox"/> 水処理設備		
		<input type="checkbox"/> 送風機設備		

汚泥処 理関係		<input type="checkbox"/> 汚泥処理設備	(	日間)
		<input type="checkbox"/> 汚泥コンポスト化設備		
		<input type="checkbox"/> 汚泥焼却設備		
		<input type="checkbox"/> 汚泥溶融設備		

(ポンプ場)		<input type="checkbox"/> 沈砂池設備	(	日間)
<input type="checkbox"/> 主ポンプ設備				

(2) 総合試運転開始予定日は、令和 年 月 日である。

なお、本工事部分の据付けは、原則として総合試運転開始の約60日前に完了すること。  
ただし、日数については監督員の指示により変更することがある。また、各設備の試運転調整は総合試運転開始の約10日前に完了すること。

(3) 総合試運転は、別に定める「総合試運転の手引」によるものとする。

(4) 総合試運転に要する次の該当費用は、受注者の負担とする。

- ☐ 電力、燃料、薬品費
- ☐ 相当負荷供給設備費（場内部分）
- ☐ 相当負荷供給設備費（場外部分）
- ☐ 場内返流水設備費
- ☐ 試験・分析測定費（ 関する事項）
- ☐ 相当負荷水道水費
- ☐ 相当負荷工業用水費
- ☐ その他

--

☐ 機械濃縮設備  
☐ 汚泥脱水設備  
☐ 汚泥焼却設備  
☐ その他（ ）

## 2 総合試運転を別途工事で行う場合

総合試運転の開始予定日は、令和 年 月 日とする。総合試運転開始までの設備の機能保持に必要な措置を行うこと。措置方法については書類にて監督員に提出し、承諾を受け、その措置を行うこと。

☐ あるので、本条を適用する。

☒ ないので、本条を適用しない。

- ☐ 主要機器にかかわる工事であるので、第1項を適用する。
- ☐ 付帯設備にかかわる工事であるので、第2項を適用する。

(1) 受注者は、特記仕様書、図面及び一般仕様書に基づいて、主要機器の設計、製作、施工承諾図書等を作成するとともに、関連付帯設備にかかわる参考資料を提出する。この参考資料は、「基本設計」に準拠したもので、現場状況を十分把握して作成する。なお、「基本設計」の内容は、監督員が受注者に明示する。

- 1) 作成範囲は、別途定める範囲とする。
- 2) 作成内容は、「実施設計業務委託一般仕様書」に準拠して、付帯設備の詳細設計を作成するのに必要なものとする。
- 3) 提出期限は、契約締結後 3 箇月を原則とするが、監督員との協議により変更することができる。

4) 参考資料のうちの取合い関係図等は、関連工事の受注者と十分に調整して作成し、監督員に提出する。

5) 本工事の主要機器に含まれていないが、(1)の作成範囲に含まれる他の主要機器についても、付帯設備と同様に扱い参考資料を作成する。

6) 参考資料 提出部数1部とする。

(3) この参考資料は、完成検査の出来形の対象とはしない。

## 2 付帯設備にかかわる工事

(1) 受注者は、特記仕様書、図面及び一般仕様書に基づいて、付帯設備（主要機器の一部を含む場合がある）の設計、製作及び施工承諾図書を作成する。

(2) 承諾図書の作成に当たり、参考資料の中から使用可能なものは、使用を妨げない。

(3) 本工事に含まれる主要機器にかかわる未発注の付帯設備の参考資料は、(1)に準じて作成し提出する。

## 第6条 監督員事務所借上

1 本工事での借上は、 ☐有 ☒無

2 借上区分は、 ☐新規 ☐継続

3 事務所形式は、 ☐U型 ☐T型 ☐A型 ☐B型 ☐C型  
☐D型 ☐E型 ☐その他（ ）

4 掛け手間は、 ☐含む ☐含まない

5 払い手間は、 ☐含む ☐含まない

6 借上期間 令和 年 月から令和 年 月までの 箇月間

## 第7条 ~~低入札価格調査対象工事~~

### ~~1 施工体制台帳の写しの提出及びその内容のヒアリング~~

~~(1) 調査基準価格を下回った価格で契約する場合には、受注者は監督員の求めに応じて、建設業法（昭和24年法律第100号）第24条の7第1項に規定する施工体制台帳の写しを、主任監督員に提出しなければならない。~~

~~(2) 施工体制台帳の写しの提出に際して、監督員からその内容のヒアリングを求められたときは、受注者の支店長、営業所長等はこれに応じなければならない。~~

### ~~2 施工計画書の内容のヒアリング~~

~~調査基準価格を下回った価格で契約する場合には、一般仕様書に基づく施工計画書の提出に際して、監督員からその内容のヒアリングを求められたときは、受注者の支店長、営業所長等はこれに応じなければならない。~~

### ~~3 中間技術検査の実施~~

~~調査基準価格を下回った価格で契約する場合には、必要に応じて中間技術検査を実施する。実施の有無、回数及び実施時期は監督員の指示によるものとする。~~

### ~~4 その他~~

~~調査基準価格を下回った価格で契約する場合の実施事項と施工管理の詳細は、機械設備工事必携（施工編）「付則 22」による。~~

## 第 8 条 総合評価方式による工事

- 1 本工事は、総合評価方式の対象工事で、
  - ☒ あるので、本条を適用する。
  - ☐ ないので、本条を適用しない。
- 2 受注者は、契約前に提出した総合評価に関する事項（契約前に実施してはならないと発注者が通知した事項を除く）を確実に履行しなければならない。
- 3 総合評価に関する技術提案（施工計画書を含む）の履行や留意事項等の詳細は、機械設備工事必携（施工編）「付則 21」による。

## 第 9 条 重要仮設処理設備の事故防止対策

本工事は、重要仮設処理設備の事故防止対策が

☐ 有

☒ 無

重要仮設処理設備の事故防止対策が「有」の場合は、次の 1 から 4 による。

### 1 重要仮設処理設備の定義

重要仮設処理設備は、ポンプ場の機能や処理施設の重要な機能を担う仮設ポンプ設備、仮設配管、仮設電気設備等で、これらの仮設処理設備に事故等が発生した場合、汚水の流出及び処理機能の停止や低下を招く恐れのあるもの。

### 2 重要仮設処理設備の施工計画の留意事項

- (1) 受注者は、重要仮設処理設備の施工計画の作成に先立って、現地調査を行い、調査結果を監督員に報告すること。
- (2) 受注者は、重要仮設処理設備に関する施工計画書を作成し、監督員の承諾を受けること。  
なお、施工計画書においては、以下の事項に留意すること。
  - 1) 重要仮設処理設備の機能が停止した場合、代替機能が確保されていること、又は被害防止の対応ができること。
  - 2) 重要仮設処理設備に関する運転・保守管理計画、事故防止対策、事故発生時の減災対策（資機材の現場備蓄、資機材の調達、簡易水質測定キットの備え等）、緊急連絡体制等を整備すること。

- 3) 重要仮設処理設備に関する水理計算、容量計算、圧力計算等を実施すること。
- 4) 重要仮設処理設備の使用期間をできる限り短くした工程の検討を行うこと。
- 5) 重要仮設処理設備の運転開始は、緊急対応を考慮し、原則として週末、連休前を避けた工程計画とすること。
- 6) 重要仮設処理設備の施工図作成において、仮設配管端部の閉塞は、圧力計算結果に基づきフランジ止又はスミ肉溶接止とすること。

### 3 重要仮設処理設備の運転開始前の留意事項

- (1) 重要仮設処理設備への切替え方法、運転管理、緊急連絡、緊急体制等について協議・調整すること。
- (2) 土砂流入の可能性等の現場条件を踏まえた点検を実施すること。
- (3) 本設に準じた仮設配管の圧力試験を実施すること。
- (4) 本設を停止する前に重要仮設処理設備の試運転を実施すること。
- (5) 重要仮設処理設備の事故を想定した訓練を実施すること。

### 4 重要仮設処理設備の運転期間中の留意事項

- (1) 定期的及び現場立会い時に重要仮設処理設備を点検するとともに運転・保守管理状況を監督員に報告し、異常が認められた場合は速やかな対策を行うこと。
- (2) 台風の通過、接近や大雨等が予想される場合、重要仮設処理設備の点検及び警戒体制又は非常体制をとること。
- (3) 台風、大雨等の警報発令解除後及び震度 4 以上の地震発生時には、速やかに重要仮設処理設備を点検するとともに、点検結果を監督員に報告すること。

## 第 10 条 分別解体等及び特定建設資材廃棄物の再資源化の実施について

### 1 再生資材の利用

受注者は次の資材の使用に際し、再生資材を利用するものとする。

資 材 名	規 格	備 考

### 2 建設発生土の利用

盛土に使用する発生土は、工事からの建設発生土を利用するものとする。

### 3 指定副産物の搬出〔4. で記載していれば不要〕

建設工事の施工により発生する指定副産物は、次の場所に搬出することとする。

①受 入 れ 場 所：

②受入れ時間帯： 時 分～ 時 分

③仮 置 き 等：

④搬出調書等：提出を義務付ける

4 特定建設資材の分別解体等及び再資源化等〔実施要領(1)ロに該当する工事の場合〕

本工事は、建設工事に係る資材の再資源化等に関する法律（（平成 12 年法律第 104 号）以下「建設リサイクル法」という。）に基づき、特定建設資材の分別解体等及び再資源化等の実施について適正な措置を講ずることとする。

なお、本工事における特定建設資材の分別解体等及び再資源化等については、以下の積算条件を設定しているが、工事請負契約書「6 解体工事に要する費用等」に定める事項は、契約締結時に発注者と受注者の間で確認されるものであるため、発注者が積算条件を明示した事項と別の方法であった場合でも設計変更の対象としない。

ただし、工事発注後に明らかになった事情により、予定した条件により難しい場合は、監督員と協議するものとする。

(1) 分別解体等の方法

工程ごとの作業内容及び解体方法	工 程	作 業 内 容	分別解体等の方法（※）
	①	<input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無	<input type="checkbox"/> 手作業 <input type="checkbox"/> 手作業・機械作業の併用
	②	<input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無	<input type="checkbox"/> 手作業 <input type="checkbox"/> 手作業・機械作業の併用
	③	<input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無	<input type="checkbox"/> 手作業 <input type="checkbox"/> 手作業・機械作業の併用
	④	<input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無	<input type="checkbox"/> 手作業 <input type="checkbox"/> 手作業・機械作業の併用
	⑤	<input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無	<input type="checkbox"/> 手作業 <input type="checkbox"/> 手作業・機械作業の併用
	⑥その他 ( )	その他の工事 <input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無	<input type="checkbox"/> 手作業 <input type="checkbox"/> 手作業・機械作業の併用

※ 「分別解体等の方法」の欄については、該当がない場合は記載の必要はない。

(2) 再資源化等をする施設の名称及び所在地

特定建設資材廃棄物の種類	施 設 名 称	所 在 地

※ (2)の施設名称等は、積算上の条件明示であり、処理施設を指定するものではない。

なお、受注者の提示する施設と異なる場合においても、設計変更の対象としない。

ただし、現場条件や数量の変更等、受注者の責によるものでない事項についてはこの限りではない。

(3) 受入時間

処分場： 時 分～ 時 分  
 処分場： 時 分～ 時 分

(4) その他

適用基準等

「建設リサイクル法に関する工事実施要領」機械設備工事必携（施工編）「付則 21」に記載）

第 11 条 枠組足場

枠組足場を設ける場合は、「手すり先行工法に関するガイドライン」（厚生労働省）によるものとし、設置、使用方法等については「手すり先行工法による足場設置基準」によるものとする。

第12条 発注図データの貸与

- 1 完成図面作成等の利用に供するため、発注図面の CAD データを受注者に貸与する。
- 2 提供する CAD データは、本工事の施工以外の目的に使用してはならない。
- 3 図面と CAD データの内容に相違がある場合は、図面の内容が優先する。

☒ 貸与あり      ☐ 貸与なし

第13条 工事の下請負

本工事は、下請契約を禁じる要望を

☐ 受けるので、本条を適用する。

☒ 受けないので、本条を適用しない。

一般仕様書第112条に加え、指名停止を受けている業者と指名停止期間中に下請け契約をしないこと。

第14条 施工管理及び監督・検査等の強化

機械設備工事の低入札価格調査制度対象工事における施工管理及び監督・検査等については、次のとおり実施する。

1 溶接における施工管理の強化（非破壊検査の拡大）

鋼板製ゲート及び放流管（主ポンプ吐出管を含む）の溶接の施工管理は「機械設備工事管理基準（案）（平成11年3月 （社）ダム・堰施設技術協会、（社）河川ポンプ施設技術協会）」によるほか、次による。

- (1) 突合せ溶接部分については、突合せ溶接延長の10%以上について、放射線透過試験を行うこと。なお、放射線透過試験が適切にできない場合などは、超音波探傷試験を代替方法とすることができる。
- (2) 主要構造物の T 継手溶接部については、当該継手溶接延長の10%以上について、超音波探



傷試験を行うものとする。

## 2 溶接における監督・検査等の強化（非破壊試験の拡大）

- (1) 発注者は、段階確認において、1項(1)及び(2)の非破壊試験に対し、原則として1工事につき1回以上立ち会うものとする。
- (2) 発注者は、段階確認や検査時において、溶接部の内部欠陥の有無を確認するため、受注者が行う非破壊試験結果の確認に加え、任意の箇所（1設備1箇所以上）を選定し、超音波探傷試験による確認を行うことができる。
- (3) 発注者は、段階確認や検査時において、溶接部の表面欠陥の有無を確認するため、任意の箇所（1設備1箇所以上）を選定し、超音波探傷試験による確認を行うことができる。

## 第2章 余 剰 脱 水 設 備

### § 1 余剰脱水機A

#### 1. 使用目的

汚泥脱水機は、余剰受槽からの汚泥を連続脱水するためのものである。

#### 2. 仕 様

項 目	仕 様	備 考
(1) 型 式	ベルトプレス脱水機	高効率型
(2) 汚 泥 性 状	水産加工排水活性汚泥	標準外汚泥
(3) ベ ル ト 巾	2.0 m	
(4) 薬 注 率	2液調質（調質、造粒調質） ・高分子凝集剤 カチオン系 ・ポリ硫酸第二鉄	
(5) ろ 布 速 度	0.4～1.6 m/min	
(6) 脱 水 含 水 率	80 WB%以下	目標値
(7) 電 動 機 出 力	0.75 kW	ろ布走行用
(8) 電 源	200V×50Hz×3φ	
(9) 電 圧	400 V	
(9) 台 数	1 台	

#### 3. 標準仕様書の適用

第12章 第3節 §1（参考）

#### 4. 標準仕様書選択項目及び範囲

（該当項目を○で囲む）

##### (1) 動力制御盤（機側盤）

☒ a) 有                      b) 無

##### (2) 防臭カバー

☒ a) 密着型カバー 有              b) 包囲型カバー有              c) 防臭カバー無

##### (3) 予旋回槽

a) 有                      ☒ b) 無

#### 5. 特記事項

- ・脱水機には濃縮機構を具備したものとする。（ドラム型）
- ・反応槽は2槽式とする。（将来、アニオン系の凝集剤追加のため）

## § 2 脱水汚泥搬送コンベア

### 1. 使用目的

脱水汚泥搬送コンベアは、脱水汚泥を汚泥貯蔵室まで搬送するためのものである。

### 2. 仕 様 （余剰脱水ケーキコンベア A）

項 目	仕 様	備 考
(1) 型 式	トラフ型ベルトコンベア	
(2) 寸 法	ベルト巾 400 mm×機長 10m	傾斜角度 水平
(3) ベルト速度	約 33 m/min	
(4) 駆 動 装 置	3 φ × 1.5 kW × 200V × 50Hz	
(5) 台 数	1 台	

### （余剰脱水ケーキコンベア B）

項 目	仕 様	備 考
(1) 型 式	トラフ型ベルトコンベア	
(2) 寸 法	ベルト巾 400 mm×機長 10m	傾斜角度 15°
(3) ベルト速度	約 33 m/min	
(4) 駆 動 装 置	3 φ × 1.5 kW × 200V × 50Hz	
(5) 台 数	1 台	

### 3. 標準仕様書の適用

第 1 2 章 第 1 0 節 § 1 （参考）

### 4. 標準仕様書選択項目及び範囲（該当項目を○で囲む）

#### (1) 駆動装置

- ☒ a) モータプーリ      b) チェーン駆動

#### (2) 緊張装置

- ☒ a) スクリュー式テークアップ      b) 重錘式テークアップ

#### (3) カバー

- a) 有      ☒ b) 無

### 5. 特記事項

無し

### § 3 洗浄水流量調整弁（処理水）

#### 1. 使用目的

流量調整弁は、脱水洗浄ポンプの流量調整を目的とする。

#### 2. 仕 様

項 目	仕 様	備 考
(1) 型 式	手動ボール弁	
(2) 口 径	φ 50 mm	
(3) 使 用 圧 力	1.2 MPa	
(4) 個 数	1 個	

#### 3. 標準仕様書の適用

第 1 章 第 3 節 § 2 （参考）

#### 4. 標準仕様書選択項目及び範囲

（該当項目を○で囲む）

##### (1) フランジ規格

a) 10K

b) 10K

☒ c) 20K

#### 5. 特記事項

無し

### 第3章 修繕工事

#### §1 余剰脱水機制御盤（盤内改造他）

##### 1. 使用目的

余剰脱水機Aの更新に伴い、余剰脱水機制御盤Aの改造他を目的とする。

また、本工事は脱水機更新に伴うもので、機械設備工事とする。

##### 2. 仕 様 （盤修繕項目）

項 目	仕 様	備 考
(1) ベースユニット	R38B 1式	
(2) 電源ユニット	R61P 1式	
(3) C P U	R02CPU 1式	
(4) 入力ユニット	RX42C4 2式	
(5) 出力ユニット	RY42NT2P 1式	
(6) NET/H	RJ71NP21-25 1式	
(7) パワーサプライ	S8VS-12024A 1式	
(8) ノイズフィルター	RSEN-2006 1式	
(9) 盤内配線工事	盤内ケーブル、配線 1式	

##### 3. 電気工事（配線工事）

脱水機制御盤A から脱水機機側盤までの電源ケーブル、信号ケーブルおよびケーブルラックの工事を行う。（直線距離 約 5.0m）

##### 4. 試運転調整

試運転調整は約 10 日間とする。

##### 5. 特記事項

無し

## 第4章 配管工

### § 1. 配管仕様および施工範囲

番号	配管名	材 質	口 径 (A、φ)	施工範囲 (用 途)	備 考 (配管被履等)
1	余剰脱水機洗 浄水ポンプ配 管	SUS304TP	50A、40A	洗浄水ポンプ吐出側配管 ～余剰脱水機A	塗装無し
2	余剰脱水機洗 浄水排水管	V P	φ 100、φ 150	余剰脱水機A～排水ピット	塗装無し
3	余剰脱水機汚 泥供給管	V P	φ 100	余剰供給ポンプA ～余剰脱水機A	塗装無し
4	余剰脱水機圧 縮空気管	SUS304TP	15A	コンプレッサー ～余剰脱水機A	塗装無し
5	余剰脱水凝集 剤供給管	V P	φ 16、φ 25、 φ 50	各薬注ポンプ ～余剰脱水機A	塗装無し

### § 2. 弁類仕様および施工範囲

番号	弁名称	仕 様・材 質	口 径 (A、φ)	施工範囲 (用 途)	備 考
1	流量調整弁	ボール弁、JIS20 k、SCS13	50A	洗浄水ポンプ管 吐出側に設置	参考面間267mm

#### 2. 一般仕様書の適用

#### 3. 特記事項

- (1) 保守・点検上必要と思われる場所には、監督員の指示に従い架台等を設置すること。
- (2) 既設配管架台は、健全度により既設流用出来るものとする。

## 第5章 複 合 工

### §1 基礎工

#### 1. 基礎工仕様および施工範囲

番号	名 称	設置場所	主寸法	数量	備 考
1	余剰脱水機 A 基礎	余剰汚泥 脱水機室	増設 W500 ×L6350× H400	1 式	既設ポンプ基礎流用 +基礎増設

#### 2. 一般仕様書の適用

「日本下水道事業団機械設備標準仕様書」を適用する。

#### 3. 特記事項

- (1) ポンプ基礎は既設流用とするが、巾 500mm の基礎を増設する。
- (2) 既設基礎中央の排水ピットはコンクリート埋めとする。  
(1850 mm×3965mm×H800mm )

## 第6章 撤去工

### §1 機 器

#### 1. 機器仕様および撤去範囲

	名称	型式及び仕様	数量	備 考
1	余剰脱水機A	ベルトプレス脱水機 ろ布巾 1,500 mm×0.75kW	1 台	
2	余剰脱水ケーキコン ベア（脱水機側）	ベルトコンベア（水平設置） ベルト巾 350 mm×1.0kW	1 台	
3	余剰脱水ケーキコン ベア（最終段）	ベルトコンベア（傾斜設置） ベルト巾 350 mm×1.0kW	1 台	

### §2 配 管

#### 1. 配管仕様および撤去範囲

番号	配管名	材 質	口 径 (A、φ)	撤去範囲 (用 途)	備 考
1	洗浄水ポンプ 配管	SUS304TP	50A、40A	洗浄水ポンプ吐出側配管 ～余剰脱水機A（一部）	弁共
2	余剰汚泥供給 管	V P	φ 100	余剰供給ポンプA ～余剰脱水機A（一部）	
3	余剰脱水機圧 縮空気管	SUS304TP	15A	コンプレッサー ～余剰脱水機A（一部）	
4	余剰脱水凝集 剤供給管	V P	φ 16、φ 25、 φ 50	各薬注ポンプ ～余剰脱水機A（一部）	